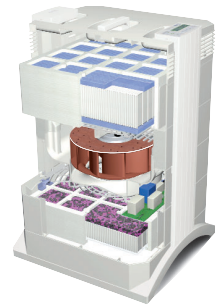


IQAir® HealthPro® 150 – Der Allergie & Asthma Spezialist

IQAir® Systeme werden weltweit von führenden Forschungseinrichtungen, Krankenhäusern und Industrieunternehmen als Luftreinigungslösung für kritische Bereiche eingesetzt. Der IQAir® HealthPro® 150 bietet in kompakter Form die gleiche hervorragende Technologie zur Reduktion von Allergenen, Pathogenen, Chemikalien und Gerüchen für Wohn- und Bürobereiche.



Leistungsstark

- 1. Weltweit der erste Luftreiniger für Wohnbereiche, dessen HEPA-Filter gemäss EN1822 klassifiziert ist.**
EN1822 ist der strengste Test für HEPA Filter für den Einsatz in Krankenhäusern und Reinräumen.
- 2. Individuell getestet und zertifiziert.**
Jedes IQAir® HealthPro® 150 erhält ein handschriftliches Zertifikat mit den tatsächlichen Testergebnissen des Systems für Filtrationseffizienz und Luftfördermenge.
- 3. Verwendet nur effektive und anerkannte Filtertechnologien (absolut keine Ozon-Absonderung).**
 - *PreMax™* MG – Dieser Filter kombiniert den Vorfilter mit einem Gas- und Geruchsfilter. Der Filter besitzt eine Vorfilterfläche von 1,9 m² (Klasse F8) und enthält 1,0 kg granuliertes MultiGas™ Media für die effektive Filtration eines weiten Spektrum von Chemikalien und Gasen.
 - *HyperHEPA®* – Filter besitzt eine Filterfläche von 5,0 m² HEPA-Filtermedium der Reinraumklasse H12/13.
- 4. Filtrations-Effizienz von ≥99,97% bei 0,3 Mikron und ≥ 99,5% selbst für kleinste Partikel (z.B. Viren).**

Langfristige und überlegene Leistung bei niedrigen Betriebskosten

1. Extra lange Filterstandzeit dank hoher Filterkapazität.
2. Niedrigere Betriebskosten aufgrund längerer Filterstandzeiten.
3. Niedrigerer Energieverbrauch aufgrund einer speziellen Elektroschaltung.

Fortschrittlichste Ausstattung

1. Automatische Zeitschaltuhr ermöglicht individuelle Einstellung (z.B. nur nachts oder während Bürozeiten).
2. Eine intelligente Filterüberwachung kalkuliert die Filterstandzeit unter Berücksichtigung der tatsächlichen Betriebszeit, Ventilatorstufe und voreingestellter Luftbelastung.
3. LED-Anzeige am Bedienelement zeigt an, wann welcher Filter ersetzt werden muss.
4. Auswahl zwischen 5 Ventilatorstufen mit einer maximalen Luftfördermenge von 340 m³/Stunde (mit Filtern).
5. Fernbedienung und Transportrollen Mobility Pro im Lieferumfang inbegriffen.

Hervorragende Qualität

1. 3 Jahre Garantie (bei industrieller/professioneller Anwendung ist die Garantie auf ein (1) Jahr beschränkt)
2. Stabiles ABS-Gehäuse (geruchsfrei)
3. Starker, für Dauerbetrieb zertifizierter Ventilator – Freiflussrate: 1200 m³/Stunde.
4. Patentierte Gehäuse-Design
5. Patentierte Filter-Design
6. 100% Schweizer Herstellung

Einzigartige Anpassungsmöglichkeiten

Eine grosse Auswahl an IQAir®-Zubehör ermöglicht die Anpassung des IQAir® HealthPro® 150 an individuelle Bedürfnisse: Wandhalterung (VMF), Luftleitungs-Adapter zur Herstellung von positivem/negativem Druck (InFlow™ W125, VM InFlow™, OutFlow™), Grobstaubfilter (PF40).

Technische Daten: IQAir® HealthPro® 150

Technische Daten	
Luftdurchsatz pro Ventilatorstufe (in m³/h)*	1:40 2:80 3:140 4:190 5:240 6:350
Gewicht (inkl. Filter)	ca. 14 kg
Wechselstromspannung/Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz
Verbrauch	ca. 20 - 160 W
Abmessungen (H x B x T)	61 x 38 x 41 cm
Ventilator typ	Zentrifugal, retrograd gekrümmt, mit Überhitzungsschutz, für Dauerbetrieb geeignet
Bedienfeld	4-Tasten LCD-Display mit 2 Zeilen à 16 Zeichen
Luft einzug	Bogenförmig an Systembasis
Luftauslass	320° EvenFlow™ Horizontalverteiler
Gehäusefarbe/ Verschlussarme	hellgrau/weiß
Gehäusematerial	Geruchloses, schlagfestes, UV-stabilisiertes ABS-Plastik

Leistung	
Zertifizierte totale Systemeffizienz	≥ 99,97% für Partikel ≥ 0,3 Mikron (µm)
Zertifizierter Luftdurchsatz	ja
Auf Dichtigkeit geprüft	ja
EN1822 Typ-Test	ja
EN1822 Klassifikation	HEPA-Klasse H13, MPPS Effizienz: ≥99,95% @ 0,22µm bei Luftdurchsatzrate ≤ 190 m³/h
	HEPA-Klasse H12, MPPS Effizienz: ≥99,50% @ 0,16µm bei Luftdurchsatzrate ≤ 475 m³/h

Filterkonfiguration	
Vor- & Gasfilter	<p>Typ: PreMax™ MG kombinierter Vor- und Gasfilter</p> <p>Vorfilter: Aufgabe: Abscheidung von Grob- und Feinstaubpartikeln; Schutz der nachfolgenden Filter Filtermedium: Medium mit hohem Abscheidungsgrad ASHRAE 85%, 55% effizient bei 0,3µm Oberfläche: 1,9 m²</p> <p>Gas- und Geruchsfilter: Aufgabe: Filtration eines breiten Spektrums an gasförmigen und chemischen Stoffen Filtermedium: granuliert Aktivkohle und mit KMnO₄ imprägniertes Aluminiumoxid Gewicht: ca. 1,0 kg</p>
HEPA-Filter	<p>Typ: HyperHEPA® hocheffizienter Partikelfilter der Reinraumklasse</p> <p>Aufgabe: Abscheidung von ultra-feinen Partikeln wie Allergenen, Bakterien, Sporen und Viren Filtermedium: HEPA Klasse H12/13; fein gefaltet mit Lösungsmittel-freien Trennstegen Oberfläche: 5,0 m²</p>

Eigenschaften	
Verschiedene Displaysprachen	Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch (vom Benutzer wählbar)
Vom Benutzer wählbare Ventilatorstufen	6
Intelligenter Filterstandzeit-Monitor	ja (Standzeitmessung jedes individuellen Filters)
Filterstandzeit Status LED	2
Programmierbare Zeitzuhr	ja (ermöglicht die Programmierung von Betriebsstunden und Wochentagen)
Erweiterte Ventilatorstufenregelung	ja (ermöglicht Programmierung verschiedener Ventilatorstufen für verschiedene Zeiträume)
Regulierbarer Filterbelastungsindex	3 (Grobstaub, Feinstaub, Chemikalien)
Mitgeliefertes Zubehör	Fernbedienung (inklusive Batterien), Rollenset, Netzkabel
Zertifizierung und Zulassung	IEC/IECEE (CB-Scheme), CE, SEV, KTL, PCBC, EZU (je nach Stromspannung)

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

* bei 230V/50Hz gemessen; Toleranz ± 10% (± 10 m³/h)