

## Cleanroom Serie

### Professionelle Filtration von luftgetragenen Mikroorganismen und Partikeln

Die IQAir<sup>®</sup> Cleanroom Serie bietet eine Auswahl an mobilen, dezentralen HEPA Luftreinigungssystemen zur Filtration von luftgetragenen Krankheitserregern und partikelförmigen Schadstoffen in kritischen Bereichen.

IQAir<sup>®</sup> Systeme filtern die Luft durch Rezirkulation oder indem durch spezielle IQAir<sup>®</sup> Leitungsadapter positiver oder negativer Druck erzeugt wird.

Jedes Cleanroom Modell **UND** jeder HyperHEPA<sup>®</sup> Ersatzfilter wird individuell geprüft und zertifiziert, um maximale Filtrationseffizienz zu garantieren.

Durch ihre überragende Filtrationseffizienz, Vielseitigkeit und Mobilität gehört die IQAir<sup>®</sup> Cleanroom Serie zu den fortschrittlichsten und kostengünstigsten mobilen Luftfiltrationssystemen, die heute am Markt erhältlich sind.



## Professionelle Filtration luftgetragener Mikroorganismen und Partikel

Die IQAir® Cleanroom Serie bietet eine Auswahl von drei Modellen - **Cleanroom 100, 250** und **H13**. Jedes Modell wurde speziell entwickelt, um feste und flüssige luftgetragene Partikel und Aerosole abzuscheiden. Aufgrund ihrer zertifizierten und garantierten Filtrationseffizienz werden die Systeme vorwiegend zur Infektionsvorbeugung in medizinischen Einrichtungen sowie zur Partikelreduktion in Reinraum-ähnlichen Bereichen eingesetzt.



IQAir® Cleanroom 250

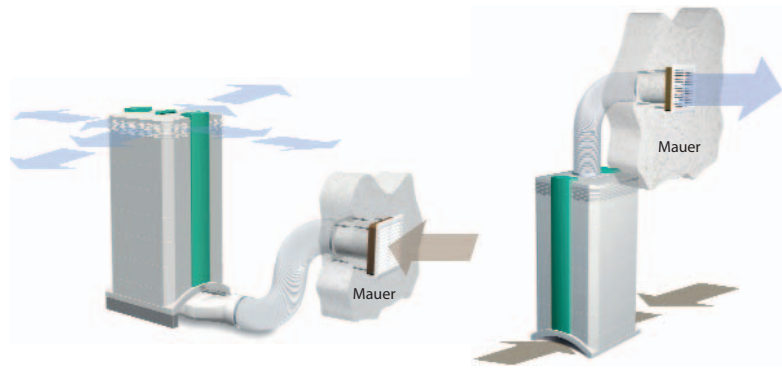
Während alle 3 Cleanroom Modelle flüssige und feste Partikel aus der Luft filtern, entfernt der Cleanroom 250 mit seinem V5-Cell™ Filter auch ein breites Spektrum an gasförmigen Schadstoffen und Gerüchen. Das H13 ist das größte der 3 Modelle und bietet die größte Vorfilterfläche (d.h. den langlebigsten Vorfilter) und den höchsten Luftdurchsatz. Jedes der Systeme besitzt antimikrobielle Vor- und HyperHEPA® Filter sowie Sicherheitsverschlüsse an den Armen, die verhindern, dass die Geräte durch nicht autorisiertes Personal geöffnet werden können.

### Individuell getestet und zertifiziert

Um eine hohe Leistung zu garantieren, hat der Schweizer Hersteller einen kompromisslosen Ansatz gewagt: Jedes IQAir® HEPA System wird individuell auf Filtrationseffizienz und Luftdurchsatzraten getestet. Die Testergebnisse werden auf einem nummerierten Zertifikat dokumentiert, das jedem System beigelegt wird.

### Positive und negative Druckverhältnisse

Jedes IQAir® Cleanroom System kann als Rezirkulationssystem verwendet werden oder mit speziellen Rohranschlüssen eine positive oder negative Druckatmosphäre schaffen. Diese Druckverhältnisse sind besonders dann von Vorteil, wenn die Schutzisolation immungeschwächter Patienten erforderlich ist oder die Verbreitung schädlicher Mikroorganismen und Partikel vermieden werden soll.



IQAir® System mit InFlow™ und OutFlow™ Rohranschlüssen zur Herstellung von Druckdifferenzen zwischen nebeneinander liegenden Räumen.

### Fortschrittliche Bedienung

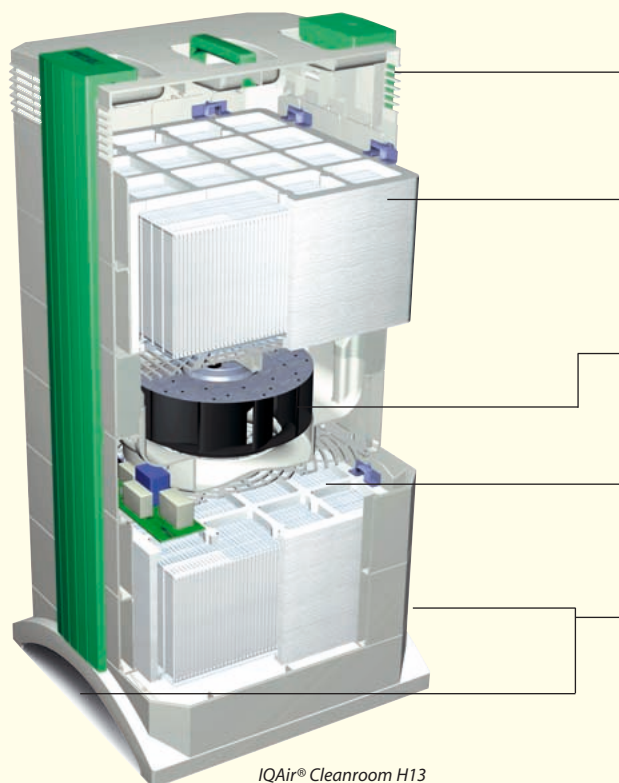
Ein Vorteil von IQAir® Systemen ist die Mikrochip-gesteuerte Filterüberwachung, die den Zeitpunkt eines Filterwechsels errechnet. Die Kalkulation berücksichtigt die tatsächliche Nutzungsdauer und den Verschmutzungsgrad der Luft. Eine integrierte Zeitschaltuhr ermöglicht, dass sich das System zu gewünschten Zeiten an bestimmten Wochentagen ein- und ausschaltet. Das patentierte IQAir® Gehäusedesign ermöglicht den raschen und sicheren Austausch aller Filterelemente ohne Werkzeug. Zu jedem IQAir® System gehört auch eine IR-Fernbedienung. Bei beschränkter Stellfläche ist eine spezielle Halterung (VMF™) erhältlich, mit Hilfe derer das IQAir® System wandmontiert werden kann.

#### Medizinische Anwendungsbereiche:

- Isolierstationen
- Intensivstationen
- Behandlungsräume für Verbrennungen
- Operationssäle
- Organtransplanteinheiten
- Onkologiestationen
- Forschung, IVF & mikrobiologische Labors
- TB-Isolations- und Schleusenbereiche

#### Kommerzielle Anwendungsbereiche:

- Reinnräume gemäß Behördenauflagen
- Herstellung und Verpackung von Medizinprodukten
- Lebensmittelherstellung und -verpackung
- Luftschleusen
- Umkleiden von Reinnraumanlagen
- Datenspeichereinrichtungen
- Computer- & Serverräume



IQAir® Cleanroom H13

## IQAir® Cleanroom Serie: Eigenschaften

### Luftauslassverteiler

- Gibt gereinigte Luft turbulenzfrei an den Raum ab
- **Optional:** Reinluftzufuhradapter zur Herstellung positiver und negativer Druckbereiche oder um Luft umzuleiten (OutFlow™)

### Antimikrobieller zertifizierter HyperHEPA® Filter

- auf tatsächliche Filtrationseffizienz individuell getestet und zertifiziert
- garantierte Effizienz:  $\geq 99,97\%$  bei  $\geq 0,3 \mu\text{m}$  (HEPA Filterklasse H13)
- große Filteroberfläche ( $5,5 \text{ m}^2$ ) verlängert die Filterlebensdauer
- individuell getestete und zertifizierte HyperHEPA® Ersatzfilter

### Hochleistungs-Zentrifugalventilator

- Luftdurchsatz mit Filter: bis  $450 \text{ m}^3/\text{h}$  (Modell H13)
- Zwischen doppelter Gehäusewand und schalldämpfenden Filterelementen positioniert

### Antimikrobielle Vorfilter

- Feinstaubfiltration mit gefaltetem  $55\%$  effizientem Medium bei  $\geq 0,3 \mu\text{m}$  (ASHRAE 90-95%, Klasse F8) verlängert das Leben der HyperHEPA® Filter
- Große Filteroberfläche (H13:  $5,5 \text{ m}^2$ ) verlängert die Filterlebenszeit (andere Modelle:  $2,8 \text{ m}^2$ )

### Dualer Lufteinzug

- Maximale Distanz zum Luftauslass verhindert die Wiederaufnahme bereits gereinigter Luft
- **Optional:** Lufteinzugsadapter (InFlow™ and VM InFlow™) zur Erzeugung von positivem oder negativem Luftdruck oder um Schadstoffe direkt an der Quelle aufzunehmen (FlexVac™ und VM FlexVac™)